

CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-12G

CE PATENTADO

**GRADUABLE
ADJUSTABLE
AJUSTABLE**
20 ÷ 45°

CHP-12G

CHP-12G REV



LIGERA Y TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE / LÈGÈRE ET TRANSPORTABLE



ACAT

SOCIO COMERCIAL EN MÉXICO

Oficina Matriz

Av. Regio Parque #200, Regio Parque Industrial,
Apodaca N.L. C.P. 66633

 www.acatmexicana.com

 acat@acatmexicana.com

 TEL. 81 8354 8910



MODELO

CHP-12G
CHP-12G REV

CHP-12G

Esta máquina realiza 2,6 m/minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 12 mm. en placas hasta de 30 mm. de espesor y 40 Kg/mm² de resistencia.

This machine performs 2,6 m/minute bevel to receive welding seams with 12 mm. depth in plates up to 30 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm² strength.

Cette machine exécute 2,6 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 12 mm. sur des planches jusqu'à 30 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm² de résistance.

CARACTERÍSTICAS

Potencia del motor..... 3 C.V.
Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
250/440 V. 60 Hz.

CHARACTERISTICS

Motor power..... 3 HP.
Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
250/440 V. 60 Hz.

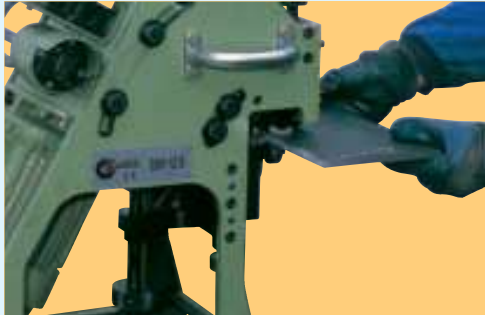
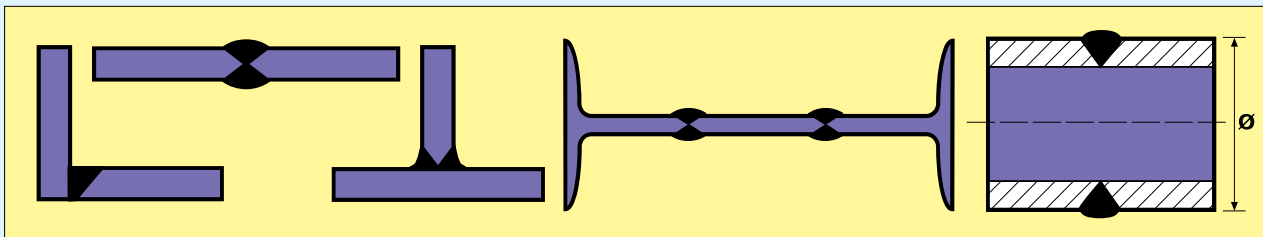
CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 3 C.V.
Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
250/440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión
Seta emergencia y protección magnetotérmica
Interruptor inversor de marchas
Longitud de chaflanado por minuto..... 2,6 m.
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm² 12 mm.
Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm² 10 mm.
Angulo de chaflanado..... 20 ÷ 45°
Espesor de chapa..... 6 a 30 mm.
Chaflanado de tubos: Ø min. interior ..100 mm.
Peso neto de la máquina..... 110 Kg.

Electric box : with minimum voltage trip switch, emergency Mushroom-type stop button and magneto-thermal protection
Running inverter-switch
Bevelling length per minute.....2,6 m.
Max. bevel depth with 40 Kg/sq. mm. materials.....12 mm.
Max. bevel depth with 50 Kg/sq. mm. materials.....10 mm.
Bevelling angle..... 20 ÷ 45°
Plate thickness..... 6 to 30 mm.
Bevelling tubes: min.inner Ø 100 mm.
Net weight of the machine..... 110 Kg.

Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum
Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique
Interrupteur inverseur de marches
Longueur de chanfreinage par minute..... 2,6 m.
Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 40 Kg/mm² 12 mm.
Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 50 Kg/mm² 10 mm.
Angle de chanfreinage..... 20 ÷ 45°
Epaisseur de la tôle..... 6 à 30 mm.
Chanfreinage sur des tubes:Ø min. intérieur.. 100 mm.
Poids net de la machine..... 110 Kg.



Ejemplos de: Chaflanado de piezas pequeñas multiformes.
Examples of: Bevelling multi-form little parts.
Exemples de: Chanfreinage de petites pièces multiformes.

Chaflanado de tubos.
Bevelling tubes.
Chanfreinage sur des tubes.

Chaflanado en chapa larga avanzado sobre carro.
Bevelling large pieces moving forward on the trolley.
Chanfreinage de grandes pièces avançant sur le chariot.

	ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS						
	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		
	α	w	d	w	d	w	d
25°	12	11	10	9	8	7,5	
30°	12	10	10	8,5	8	7	
35°	12	9,5	10	8	8	6,5	
37,5°	12	9	10	7,5	8	6	
45°	12	8,5	10	7	8	5,5	
X°	12	W*cosα	10	W*cosα	8	W*cosα	
ACEROS ALEADOS-INOXIDABLES STAINLESS - ALLOYED STEELS / INOX - ALLIE							
R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²			
α	w	d	w	d	w	d	
25°	6	5,5	5	4,5	4,2	3,8	
30°	6	5	5	4,3	4,2	3,6	
35°	6	5	5	4	4,2	3,5	
37,5°	6	4,5	5	4	4,2	3,3	
45°	6	4	5	3,5	4,2	3	
X°	6	W*cosα	5	W*cosα	4,2	W*cosα	